

CO.M.ED. - 86 srl

Via Mazziotti, 1 bis - Frazione Tardiano

84033 MONTESANO S/M (Salerno) - Tel. e fax 0975.864373/74

Cof.Fiscale / Partita I.V.A. 02025810652 - Cap.Soc. € 271.360,00 i.v.

Reg.Imprese di Salerno n. 02025810652

Documento di trasporto (D.d.T) D.P.R 472 del 14 agosto 1996 Numero 1064 del 29/12/2020 Pag. 1

Cliente 110301 806 CASELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA Partita IVA 04474310655 C.Fiscale 04474310655	Luogo di consegna CASELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA
---	--

Trasporto a mezzo MITTENTE	Causale del trasporto VENDITA	Inizio del trasporto (data e ora) 29/12/2020 11:30	Firma del conducente
-------------------------------	----------------------------------	---	----------------------

Vettori			
Ditta	Residenza o domicilio	Data e ora del ritiro 29/12/2020 11:30	Firma del conducente

Codice	Descrizione	U.M.	Quantità
FERDIAMETRO12	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.12	T	7,690
FERDIAMETRO14	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.14	T	4,860
FERDIAMETRO18	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.18	T	4,860
FERDIAMETRO26	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.26	T	4,860
FERCA.ROTOL10	JUMBO HD DIAM. 10	T	4,430
FERROJUMBO012	JUMBO HD DIAM. 12	T	4,900

Aspetto esteriore dei beni ferro x costruz.	Numero colli 14	Peso	Porto PORTO FRANCO
Annotazioni			Firma destinatario



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISISEI DEL D.M. 17.01.2018

VIA NOMENTANA 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 17869 del 14/12/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RUP 227 CO.M.ED. 86 S.R.L.
M 06h 5EL 28/12/20

CO.M.ED. - 86 S.R.L.
84036 Montebello - Montebello S/M
Via Mazzotti, 1/bis

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception
secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 29989/2020/A
DATA 14/12/2020

PRODOTTO T BARREN CA B500 Product/ Erzeugnis/Produit PRODOTTO CLIENTE Customer identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° ORDINE 202004414 / 0046 Order/Bestellung/Commande		CLIENTE Customer Kunde Client 025981 CO MED 86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)	
	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°			
	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 17869 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition			

E-mail: comed86@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %												
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B
0,21			0,019	0,039				0,48				

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

LOTTON° 4021118 / 2020
Lot\ Produktionsnum. \ Lot

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,21			0,019	0,039				0,48					0,011	0,39

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques									
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Re/Re Norm	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento Agt	Strizione Necking
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	%	%	%	%
mm	mm	%	MPa	MPa	Ratio	%	%	%	%
12,00			531	615	1,16	1,18	0,0	11,7	

Prova di Piegatura	Indice di Aderenza Fr	Projected nb area Fr
Bending Test		
+/-		
+	0,078	

CONDIZIONI di PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI:
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité
A. Calocero
Siderpotenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

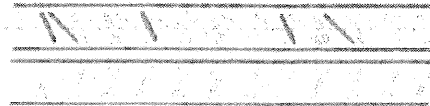
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

VIA MOMENTANA 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 17162 del 03/12/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIP 227 COM B38C SRC
106h 262 28/12/23

CO.M.ED. - 86 S.R.L.
84060 Tardiana - 84060 S/M
Via Mazzolotti, 1/bis

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
 - qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
 - ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	29271/2020/A
DATA	03/12/2020

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Product/ Erzeugnis/Produit	Ø 14,0	CLIENTE Customer Kunde	025981 CO.MED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE Order/Bestellung/Commande	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	N° DOCUMENTO di TRASPORTO Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition
NORMATIVA Standard/Werkstoff/Qualité	DM 17/1/18 B450C		

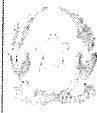
E-mail: comed86@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %														
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,21			0,013	0,032				0,33					0,010	0,37

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques												
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento Agt	Strizione Necking	Indice di Aderenza Fr	Prova di Piegatura Bending Test
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	%	%	%	%	Projected nb area Fr	+/-
mm	mm	%	MPa	MPa								
14,00			526	625	1,19	1,17		0,0	11,9		0,066	+

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité A. Calocero Sidermotenza
ANNOTAZIONI: Notes	



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

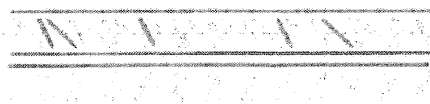
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISCEI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 17244 del 03/12/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIP 577 COMED 86 SRU
M 1066 DEL 28/11/20
"CO.M.ED. - 86 S.R.L."
84030 Taradano - Mantovano S/M
Via Mazzini, 1/bis

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	29325/2020/A
DATA	03/12/2020

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 18,0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202004414 / 0007 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client 025981 CO.MED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA) VIA
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Verkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 17244 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comed86@iscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
LOTTON° 4022236 / 2020 Lot \ Produktionsnum. \ Lot	0,22			0,016	0,041				0,39					0,011	0,38

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Norm	Allungamento A5	Allungamento A10	Strizione	Indice di Aderenza Fr	Prova di Piegatura
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	%	%	Necking	Projected rib area Fr	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa					%		+/-
18,00			541	642	1,19	1,20		0,0	11,9	0,072	+

CONDIZIONI di PROVA

Test conditions

ANNOTAZIONI:

Section

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

/ Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A Calocero

Siderpotenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

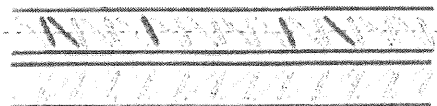
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI-ENI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 17756 del 14/12/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIP 357 eskt 86 SMC
M 106h SEL 29/12/20

CO.M.ED. 86 S.R.L.
84030 Tardisano - Montesano S/M
v.le Lazzarotti, 1/bis

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 29887/2020/A
DATA 14/12/2020

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 26,0 Product/ Erzeugnis/Produit PRODOTTO CLIENTE Customer identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° ORDINE 202004414 / 0036 Order/Bestellung/Commande N° ORDINE CLIENTE Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N° N° DOCUMENTO di TRASPORTO 17756 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition		CLIENTE Customer Kunde Client 025981 CO MED. 86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)	

E-mail: comad85@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %																
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
LOTTO N° 4022216 / 2020 Lot \ Produktionsnum. \ Lot		0,21			0,017	0,037				0,41					0,011	0,38
Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free																

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques												
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento Agt	Strizione Necking	Indice di Aderenza Fr	Prova di Piega
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	%	%	%	%	Projected rib area Fr	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa								+/-
26,00			523	631	1,21	1,16		0,0	11,7		0,072	+

CONDIZIONI di PROVA

Test conditions

ANNOTAZIONI:

Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità

/ Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero

Siderpotenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

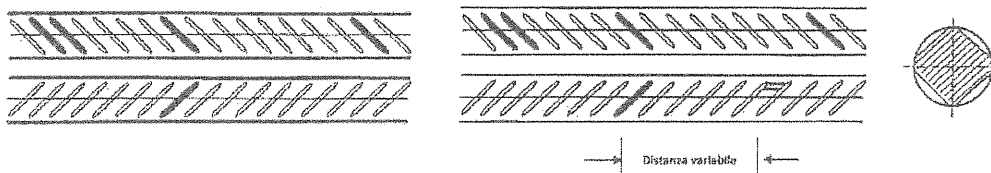
030/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in rotoli laminati a caldo,
stiratura e ribobinatura a freddo, nei diam. 6-10 mm*

Marchi di laminazione



prodotto da:

FERRIERE NORD S.p.a
Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

OSOPPO (UD), Zona Industriale Rivoli

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Trieste - Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 006/17-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11 dicembre 2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente

RIP 257 EOM ED 86 S.R.L.
n. 1064 del 28/12/20

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 74576 del 25/11/2020
Ferriere Nord Spa

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

"CO.M.ED. - 86 S.R.L."
84030 Tarone - Mantova S/M
Via Mazzotti, 1/bis



Ferriere Nord S.p.A.
Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo, Ud - Italy
Tel + 39 0432 062811, Fax + 39 0432 062800
ferrierenordspa@legalmali.it, www.pittini.it

Stabilimento di Nave:
Via Bologna 19, 25075 Nave, BS - Italy
Tel. + 39 0432 062811, Fax + 39 0432 062800

Cod. Fiscale Partita I.V.A.: Reg. Imprese C.C.I.A.A. Udine 00163780307
Rea Udine 117431 - Capitale Sociale Euro 60.000.000 I.V.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Compagnia Siderurgica Italiana S.r.l.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambientale secondo UNI EN ISO 14001:2015
- sicurezza e salute sul lavoro secondo OHSAS 18001:2007
- energia secondo ISO 50001:2011

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 113368/2020/A

DATA 25/11/2020

PRODOTTO JUMBO STRETCHED B450C Ø 10,0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202017994 / 0010 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	025981 CO.MED. 86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 74576 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comed86@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
COLATAN N° 1044371 / 2020 Heat / Schmelze / Coulée	0,18			0,023	0,015				0,41					0,011	0,37



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

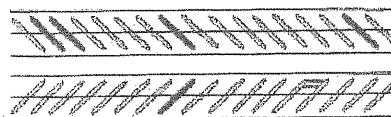
029/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, in rotoli laminati a caldo, tempra e bobinatura a caldo,
nei diam. 10-16 mm*

Marchi di laminazione



→ Distanza variabile ←

prodotto da:

FERRIERE NORD S.p.a
Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

OSOPPO (UD), Zona Industriale Rivoli

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Trieste - Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 005/17-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11 dicembre 2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/ENI DEL D.M. 17.01.2018

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente

RIPRISTATO COME SE

1064 502 28/12/20

Il presente certificato è copia conforme
all'originale depositato presso di noi e fa
riferimento al d.d.t. n° 77140 del 04/12/2020
Ferriere Nord Spa

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

"CO. M. ED. - 86 S.R.L."
64055 Tordano (Mantova) C.M.
Via Mazzini, 1/bis



Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo, Ud - Italy
Tel +39 0432 062811, Fax +39 0432 062800
farrierenordspa@legalmail.it, www.pittini.it

Stabilimento di Nava:
Via Bologna 19, 25075 Nave, BS - Italy
Tel. +39 0432 062811, Fax +39 0432 062800

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imprese C.C.I.A.A. Udine 00163780307
Rea Udine 117431 - Capitale Sociale Euro 60.000.000 I.V.
"Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Cammone, Siderno, Italiana S.p.A."

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambientale secondo UNI EN ISO 14001:2015
- sicurezza e salute sul lavoro secondo OHSAS 18001:2007
- energia secondo ISO 50001:2011

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	117039/2020/A
DATA	04/12/2020

PRODOTTO JUMBO SPOOLED B450C Ø 12,0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202019997 / 0007 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	025981 CO MED. 86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 77140 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comed86@iscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
COLATAN° 1033107 / 2020 Heat / Schmelze / Coulée	0,18			0,027	0,018				0,40					0,010	0,37

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques												
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento	Allungamento	Allungamento	Strizione	Indice di Aderenza Fr	Prova di Piega
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	A5	A10	Agt	Necking	Projected rib area Fr	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%	%		+/-
12,00			513	617	1,20	1,14			9,8		0,078	+

CONDIZIONI di PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI:
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.
Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

C. Ascanio
Ferriere Nord Osoppo

**EDILSIGMA**MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI
AUTORIZZAZIONE DEL 16.04.2015
LEGGE N. 1086 DEL 5-11-1971AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATA
= UNI EN ISO 9001 =**CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 184**

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16330

Data Accettazione 08/01/2021

Data Certificazione 15/01/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 Zona ind. PIP Ische Temparelle - CASALBUONO (SA)

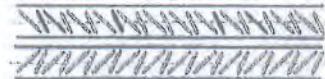
Provenienza Campione: (1) E.1, E.2, E.3, Tondini in barre - D.d.t. n.1064 del 29.12.2020 CO.M.ED-86 S.r.l.- Colata/lotto 4021118/2020 - V.P.n.31 del 30.12.2020; F.1, F.2, F.3, Tondini in barre - D.d.t. n.1064 del 29.12.2020 CO.M.ED-86 S.r.l.- Colata/lotto 4022236/2020 - V.P.n.32 del 30.12.2020;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

**Risultati delle prove**

Sigla	Diametro nominale mm	Diametro Effettivo mm	Sezione effettiva mm ²	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	fy/fyk	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
E.1	12	12,14	115,75	528,4	636,5	1,20	1,17	14,56	S.C.	60	08/01/2021
E.2	12	12,01	113,29	531,0	621,2	1,17	1,18	13,76	S.C.	60	08/01/2021
E.3	12	12,04	113,85	527,4	618,4	1,17	1,17	14,11	S.C.	60	08/01/2021
F.1	18	18,03	255,32	501,6	610,6	1,22	1,11	13,66	S.C.	144	08/01/2021
F.2	18	18,00	254,47	498,1	601,2	1,21	1,11	15,01	S.C.	144	08/01/2021
F.3	18	18,08	256,74	512,4	624,3	1,22	1,14	14,28	S.C.	144	08/01/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979



CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 189

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16330

Data Accettazione 08/01/2021

Data Certificazione 15/01/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

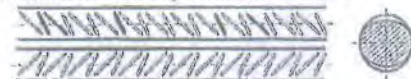
Provenienza Campione: (1) P.1, P.2, P.3, Tondini in barre - D.d.t. n.1064 del 29.12.2020 CO.M.ED-86 Sr.l.- Colata/lotto 4021118/2020 - V.P.n.145 del 29.12.2020; Q.1, Q.2, Q.3, Tondini in barre - D.d.t. n.1064 del 29.12.2020 CO.M.ED-86 Sr.l.- Colata/lotto 4022236/2020 - V.P.n.146 del 29.12.2020;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale mm	Diametro Effettivo mm	Sezione effettiva mm ²	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	fy/fyk	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrinì utilizzati Ø mm	Data Prova
P.1	12	12,01	113,29	521,2	632,1	1,21	1,16	14,12	S.C.	60	12/01/2021
P.2	12	12,14	115,75	518,4	624,6	1,20	1,15	13,01	S.C.	60	12/01/2021
P.3	12	12,13	115,56	527,7	619,1	1,17	1,17	15,07	S.C.	60	12/01/2021
Q.1	18	18,02	255,03	514,1	621,7	1,21	1,14	13,62	S.C.	144	12/01/2021
Q.2	18	18,04	255,60	509,3	618,6	1,21	1,13	14,50	S.C.	144	12/01/2021
Q.3	18	18,07	256,45	512,6	626,2	1,22	1,14	13,99	S.C.	144	12/01/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979



CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 190

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16330

Data Accettazione 08/01/2021

Data Certificazione 15/01/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

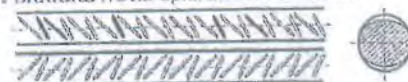
Provenienza Campione: (1) R.1, R.2, R.3, Tondini in barre - D.d.t. n.1064 del 29.12.2020 CO.M.ED-86 Sr.l.- Colata/lotto 4022216/2020 - V.P.n.147 del 29.12.2020;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale mm	Diametro Effettivo mm	Sezione effettiva mm ²	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	fy/fyk	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
R.1	26	26,10	535,02	500,4	608,7	1,22	1,11	14,67	S.C.	260	12/01/2021
R.2	26	26,03	532,16	501,2	612,1	1,22	1,11	14,22	S.C.	260	12/01/2021
R.3	26	26,16	537,48	508,4	618,2	1,22	1,13	13,74	S.C.	260	12/01/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Machina di prova:

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.G.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

**EDILSIGMA**MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI
AUTORIZZAZIONE DEL 16.04.2015
LEGGE N. 1086 DEL 5-11-1971AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001**CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 191**

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16330

Data Accettazione 08/01/2021

Data Certificazione 15/01/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) S.1, S.2, S.3, JUMBO HD - D.d.t. n.1064 del 29.12.2020 CO.M.ED-86 Sr.l.- Colata/lotto 1044371/2020 - V.P.n.148 del 29.12.2020; T.1, T.2, T.3, JUMBO HD - D.d.t. n.1064 del 29.12.2020 CO.M.ED-86 Sr.l.- Colata/lotto 1033107/2020 - V.P.n.149 del 29.12.2020;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD SPA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale mm	Diametro Effettivo mm	Sezione effettiva mm ²	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	fy/fyk	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
S.1	10	10,07	79,64	542,1	652,1	1,20	1,20	10,11	S.C.	40	12/01/2021
S.2	10	10,12	80,44	539,8	648,2	1,20	1,20	11,01	S.C.	40	12/01/2021
S.3	10	10,04	79,17	544,6	657,8	1,21	1,21	10,44	S.C.	40	12/01/2021
T.1	12	12,01	113,29	531,2	647,1	1,22	1,18	11,22	S.C.	60	12/01/2021
T.2	12	12,07	114,42	529,8	649,2	1,23	1,18	11,97	S.C.	60	12/01/2021
T.3	12	12,12	115,37	531,4	651,7	1,23	1,18	12,10	S.C.	60	12/01/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979

